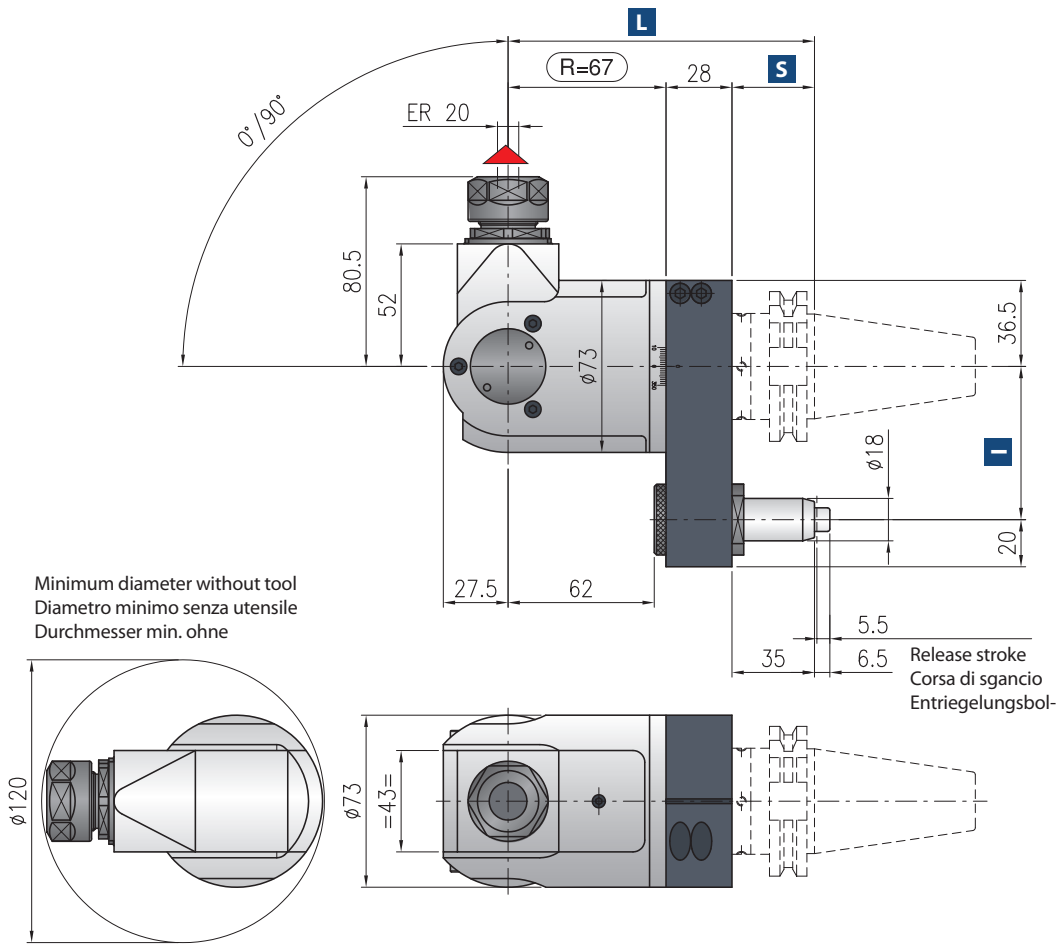


## TCUcn-1,5



Minimum diameter without tool  
 Diametro minimo senza utensile  
 Durchmesser min. ohne

- Ratio**  
Rapporto / Verhältnis  
**1:1**
- RPM**  
Velocità / Drehzahl max.  
**4.000 min<sup>-1</sup>**
- Max. axial load**  
Max. carico assiale / Max. Axialbelastung  
**450 N**
- Torque**  
Momento torcente / Drehmoment  
**6 Nm**
- Weight**  
Peso / Gewicht  
**4.2 kg**
- Collet**  
Pinza / Spannzange  
**ER-20 Ø 1/13 mm**

**\* STANDARD EQUIPMENT INCLUDES:**

- Special bag - wrenches - Grease tube - Instruction book
- Bauletto - Ghiera ER chiavi di servizio - Tubetto di grasso - Libro istruzioni
- Spezialtasche - Schraubenschlüssel - Tube mit Fett - Bedienungsanleitung

Direction of rotation opposite to machine spindle / senso di rotazione contrario al mandrino / Drehrichtung entgegeng Antriebsspin-

Shank/Cono/Aufnahme	DIN-69871		CAT	MAS-BT			HSK		CAPTO		KM
	30	40		30	40	50	63-80	100	C5-C6	C8	
I	65-80	65-80-(110*)	80-(110*)	65-80	65-80-	80-(110*)	65-80-(110*)	80-(110*)	65-80-(110*)	80-(110*)	65-80-(110*)
S	35	35	35	30	35	41	42	45	42	40	40
L	130	130	130	125	130	136	137	140	133	135	135

\*optional

Non interchangeable input drive shank/ Coni di attacco non intercambiabili/ Nicht wechselbare Aufnahme

Option / Opzione / Option



bar max  
**12**

Coolant through pin  
 Adduzione refrigerante attraverso il perno  
 Kühlmittelzufuhr durch Bolzen



min<sup>-1</sup>  
**8.000**

High speed optional RPM max.  
 Opzione alta velocità RPM max.  
 Drehzahl max.



Ø mm max.  
**10**

Weld on output  
 Weldon  
 Weldon-Aufnahme



# TCUcn-2,5



Ratio  
Rapporto / Verhältnis  
**1:1**



RPM  
Velocità / Drehzahl max.  
**4.000 min<sup>-1</sup>**



Max. axial load  
Max. carico assiale / Max. Axialbelastung  
**480 N**



Torque  
Momento torcente / Drehmoment  
**18 Nm**



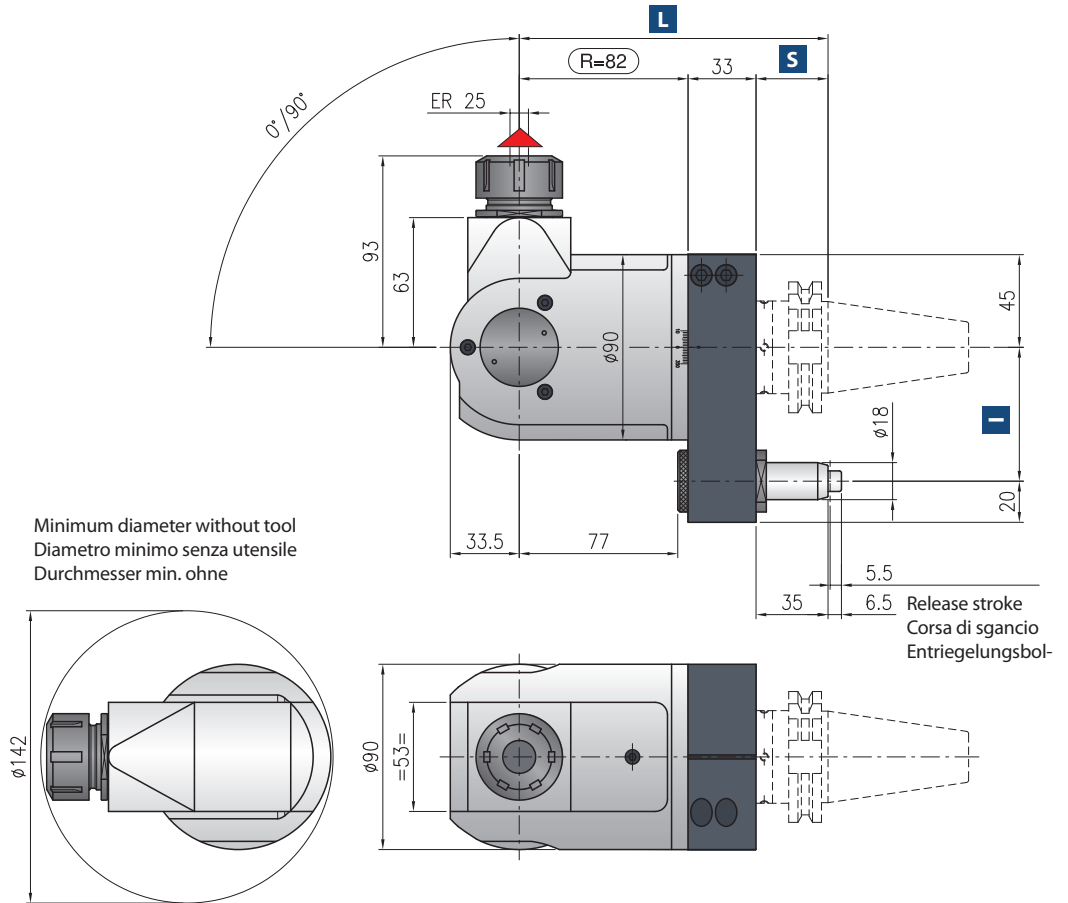
Weight  
Peso / Gewicht  
**7 kg**



Collet  
Pinza / Spannzange  
**ER-25 Ø 1/16 mm**

**\* STANDARD EQUIPMENT INCLUDES:**

- Special bag - wrenches - Grease tube - Instruction book
- Bauletto - Ghiera ER chiavi di servizio - Tubetto di grasso - Libro istruzioni
- Spezialtasche - Schraubenschlüssel - Tube mit Fett - Bedienungsanleitung



▲ Direction of rotation opposite to machine spindle / senso di rotazione contrario al mandrino / Drehrichtung entegen Antriebsspin-

Shank/Cono/Aufnahme	DIN-69871		CAT		MAS-BT		HSK		CAPTO		KM
	40	50	40	50	40	50	63-80	100	C5-C6	C8	50-63
<b>I</b>	65-80 - (110*)	80-(110*)	65-80-(110*)	80-(110*)	65-	80-(110*)	65-80-	80-(110*)	65-80-	80-(110*)	65-80-(110*)
<b>S</b>	35	35	35	41	42	45	38	40	40	40	
<b>L</b>	150	150	150	156	157	160	153	155	155	155	

\*optional

Non interchangeable input drive shank/ Coni di attacco non intercambiabili/ Nicht wechselbare Aufnahme

Option / Opzione / Option



bar max  
**12**

Coolant through pin  
Adduzione refrigerante attraverso il perno  
Kühlmittelzufuhr durch Bolzen



min<sup>-1</sup>  
**6.000**

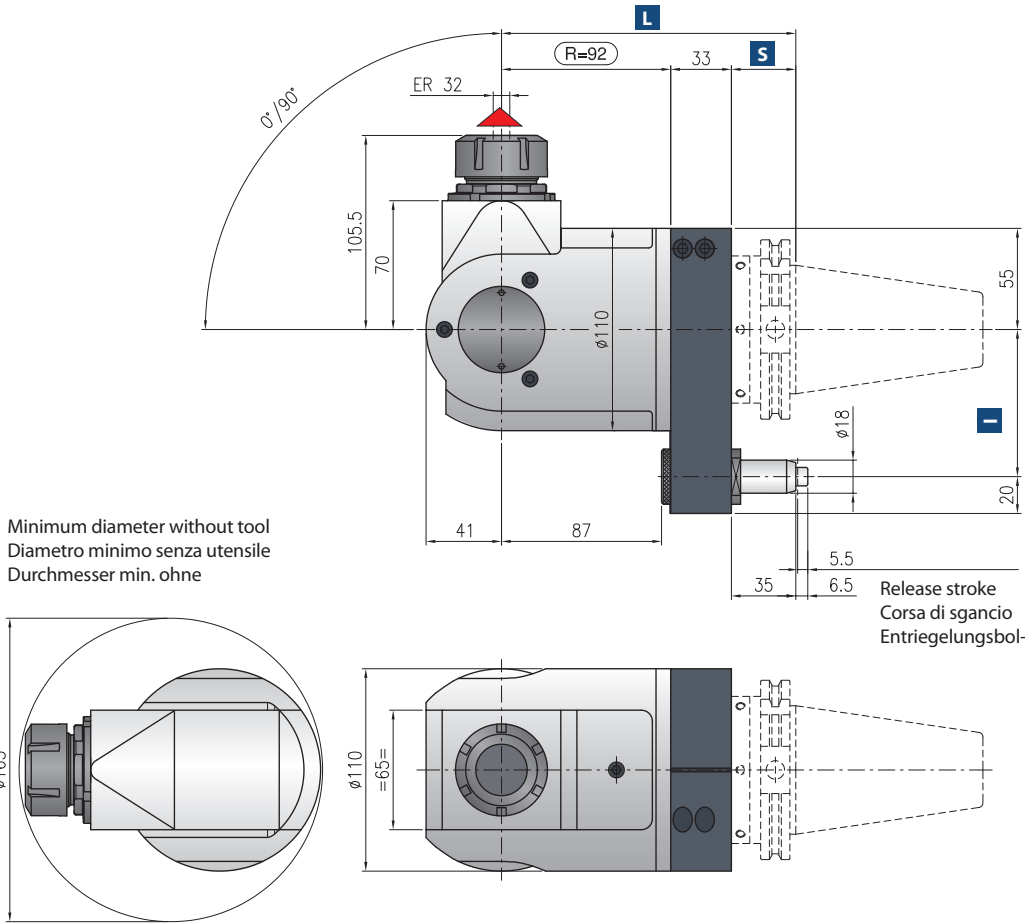
High speed optional RPM max.  
Opzione alta velocità RPM max.  
Drehzahl max.



Ø mm max.  
**16**

Weld on output  
Weld on  
Weldon-Aufnahme

## TCUcn-3,5



- Ratio**  
Rapporto / Verhältnis  
**1:1**
- RPM**  
Velocità / Drehzahl max.  
**4.000 min<sup>-1</sup>**
- Max. axial load**  
Max. carico assiale / Max. Axialbelastung  
**715 N**
- Torque**  
Momento torcente / Drehmoment  
**32 Nm**
- Weight**  
Peso / Gewicht  
**13 kg**
- Collet**  
Pinza / Spannzange  
**ER-32  $\varnothing$  2/20 mm**

**\* STANDARD EQUIPMENT INCLUDES:**

- Special bag - wrenches - Grease tube - Instruction book
- Bauletto - Ghiera ER chiavi di servizio - Tubetto di grasso - Libro istruzioni
- Spezialtasche - Schraubenschlüssel - Tube mit Fett - Bedienungsanleitung

Direction of rotation opposite to machine spindle / senso di rotazione contrario al mandrino / Drehrichtung entegen Antriebsspin-

Shank/Cono/Aufnahme	DIN-69871	CAT	MAS-BT	HSK		CAPTO		KM
Size/Grandezza/Größe	50		50	63-80	100	C6	C8	63
<b>I</b>	80-110		80-(110*)	65-	80-(110*)	80-(110*)	80-(110*)	80-(110*)
<b>S</b>	35		41	42	45	38	40	40
<b>L</b>	160		166	167	170	163	165	165

\*optional

Non interchangeable input drive shank/ Coni di attacco non intercambiabili/ Nicht wechselbare Aufnahme

Option / Opzione / Option



bar max  
**12**

Coolant through pin  
Adduzione refrigerante attraverso il perno  
Kühlmittelzufuhr durch Bolzen



min<sup>-1</sup>  
**6.000**

High speed optional RPM max.  
Opzione alta velocità RPM max.  
Drehzahl max.



$\varnothing$  mm max.  
**20**

Weld on output  
Weld on  
Weld on-Aufnahme

